



Titre Paritaire à Finalité Professionnelle (TPFP)

Monteur(se) assembleur(se) de systèmes mécanisés



MÉTIER

Le monteur assembleur de systèmes mécanisés réalise, à partir d'un dossier de fabrication, des travaux de montage dans le but de produire par assemblage des sous-ensembles mécanisés conformes à partir d'un processus de montage préalablement défini.

Le métier se décompose en 2 activités différentes que sont le montage et l'assemblage. Ces activités sont complémentaires et associées dans toutes les réalisations possibles :

- > Le montage consiste à disposer les différents composants pour créer des sous-ensembles prêts à être assemblés. Cette action permet d'associer les différents éléments constitutifs d'un objet ou d'un appareil pour qu'il soit en état de servir à la fonction auquel il est destiné.
- > L'assemblage consiste à réunir des éléments ou sous-ensembles distincts pour former un ensemble cohérent, fonctionnel et prêt à l'emploi. Cette action permet d'assembler les éléments d'un tout.

Le monteur assembleur de systèmes mécanisés réalise des opérations de montage de mécanismes et d'assemblage d'éléments qui peuvent être mécaniques, hydrauliques, pneumatiques, électriques au moyen d'outils et d'équipements dédiés afin de produire un ensemble, ou un sous-ensemble mécanisé.

En fonction du type de montage à réaliser, le monteur assembleur de systèmes mécanisés assemble des mécanismes plus ou moins complexes, et procède aux réglages des pièces pour qu'elles coïncident parfaitement.

Les activités électriques sont également concernées avec des produits ou équipement motorisés comportant des systèmes de transmissions, réducteurs de vitesses, accouplement, renvoi d'angle...

Il peut être amené à réaliser à des opérations complémentaires comme des soudures, du rivetage, du collage...

Il procède à la réception de l'ensemble des pièces du montage à réaliser (éléments mécaniques, systèmes mécanisés, pièces usinées, vis-écrous, molettes, prismes, goujons, éléments de serrages, pignons, roulements, rivets, etc..) et vérifie la conformité des pièces par rapport au plan d'exécution à l'aide des outils et instruments de contrôle mis à sa disposition.

Le monteur assembleur de systèmes mécanisés réalise le montage et l'assemblage du sous-ensemble mécanisé en suivant les instructions et consignes dans les documents techniques à sa disposition, en fonction de la nature du montage à réaliser et en fonction du nombre d'opérations à réaliser. Après avoir monté et assemblé les éléments mécaniques entre eux, il teste, règle et contrôle la fonctionnalité du sous-ensemble réalisé. Le monteur assembleur de systèmes mécanisés assemble toutes sortes de dispositifs mécaniques dans des secteurs variés de l'industrie (mécanique générale ou de précision, aéronautique, ferroviaire, automobile, naval, médical...).



OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- > Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- > Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques,
- > Procéder aux opérations de montage du sous-ensemble,
- > Procéder aux opérations d'assemblage du sous-ensemble,
- > Régler et tester la fonctionnalité du sous-ensemble.



Titre Paritaire à Finalité Professionnelle (TPFP)

Monteur(se) assembleur(se) de systèmes mécanisés



DÉBOUCHÉS ET POURSUITE D'ÉTUDES

Ce CQPM n'est pas un diplôme permettant la poursuite d'études, il vise l'insertion professionnelle. Cette certification favorise une meilleure adaptation à l'emploi en ajoutant une spécialisation et une forte technicité.

Secteurs d'activités :

Le monteur assembleur de systèmes mécanisés travaille au sein d'entreprises industrielles ou sous-traitantes principalement dédiées à la fabrication d'ensembles, sous-ensembles ou systèmes mécanisés de petite moyenne ou grande série stabilisée, pour un client interne ou externe des secteurs d'activités de la métallurgie, de la mécanique, de l'aéronautique, de l'automobile, de la construction navale ou du ferroviaire.

Ces systèmes mécanisés peuvent être également à destination d'autres industries spécifiques comme l'agro-alimentaire, la chimie, le nucléaire, le pharmaceutique et toutes autres clients utilisateurs de systèmes mécanisés (machines spéciales...). Il intervient au sein d'un atelier de fabrication industrielle pour réaliser les opérations diverses de montage et d'assemblage afin de produire des sous-ensembles de séries, au moyen d'équipements et d'outils adaptés aux opérations. Il travaille dans le respect des règles qualité et sécurité de l'entreprise, notamment le port des équipements de protection individuelle, les règles de manutention et de circulation.

Il peut donc être amené à intervenir dans des environnements très différents liés :

- > À la taille des pièces à monter et aux systèmes à assembler
- > Aux propriétés des différents matériaux constituant les systèmes mécanisés : alliage métaux, alliage composite...
- > À la précision des montages et des ajustements à réaliser (tolérance, jeu, état de surface...)

Type d'emplois accessibles :

- > Mécanicien de la fabrication
- > Mécanicien de la maintenance

Taux d'insertion professionnelle :

- > Global à 6 mois : XX %
- > Métier à 6 mois : XX %
- > Métier à 2 ans : XX %





PROGRAMME

Le programme comprend notamment :

- > Accueil - points intermédiaires - bilan
- > Environnement Aéronautique
- > Analyse fonctionnelle et structurale
- > Documentation technique
- > Technologie de l'aéronef et de ses équipements
- > Thermodynamique, thermopulsion & moteurs
- > Technologie des matériaux et produits associés, corrosion
- > Techniques d'atelier
- > Qualité
- > Communication
- > Facteurs humains
- > Règlementation

Le programme peut être personnalisé en fonction des besoins spécifiques de l'entreprise.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- > Evaluation en situation professionnelle réelle
- > Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- > Grilles d'évaluations (formateur référents)
- > Avis de l'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel, etc.) donne un avis au regard du référentiel d'activité.

La certification professionnelle peut être obtenue par capitalisation des blocs de compétences.

Le candidat a la possibilité de se présenter à de nouvelles actions d'évaluation sur la conservation du bénéfice des compétences professionnelles acquises et validées, pendant un délai de 5 ans à compter de la date de la décision du jury paritaire de délibération. La réinscription sera effectuée par l'intermédiaire d'une entreprise ou d'un organisme de formation habilité, ou directement par le candidat. Se référer au site de l'Observatoire de la Métallurgie.

Dernière mise à jour : Juin 2025

Certification RNCP : RNCP40681

Date d'enregistrement de la certification : 28/11/2024

Lieu de formation : Bonneuil-en-France ou Tousus-le-Noble

Certificateurs : Union industries métallurgiques minières - Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie



Modalités d'inscription : servicecommercial@afmae.fr ou adv@afmae.fr

Titre Paritaire à Finalité Professionnelle (TPFP)

Monteur(se) assembleur(se) de systèmes mécanisés (CQP 082)

DURÉE

- > 399 heures (57 jours)
- > Formation sur mesure en fonction des besoins des entreprises

PRÉREQUIS

- > Être âgé de 18 ans minimum
- > Être titulaire d'un diplôme de niveau 3 idéalement issu d'une filière technique ou de justifier d'une expérience industrielle

MODALITÉS

- > Formation en alternance (rythme défini avec l'entreprise)

TARIFS

- > Contacter : servicecommercial@afmae.fr

DÉLAIS D'ACCÈS

- > 3 à 12 mois selon les besoins des entreprises

ACCESSIBILITÉ

- > Cette formation est ouverte aux personnes en situation de handicap
- > Pour toutes demandes de compensation pour des apprenants en situation de handicap, veuillez contacter notre référent handicap : referent.handicap@afmae.fr

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- > Formation en présentiel, alternant apports théoriques et mises en situation concrètes, pour favoriser la maîtrise des compétences.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

- > Les différents espaces d'enseignements sont composés d'un plateau technique, contenant des sous-ensembles d'aéronefs sur lesquels des activités pédagogiques se dérouleront, des ateliers spécialisés, des laboratoires, des salles banalisées et autres espaces dédiés (stockage des matériaux et consommables, salle de documentation informatique...). Une partie de ces espaces reproduit les installations industrielles réelles, les zones doivent notamment respecter la démarche ANTI-FOD (Foreign Object Debris-Damage) et 5S.

EQUIPES PÉDAGOGIQUES

- > Nos formateurs sont des experts du secteur aéronautique et spatial, en activité ou issus du métier, accompagnés d'un responsable pédagogique, de la direction des formations, d'un référent handicap et d'une équipe administrative. Un collectif engagé au service de la qualité des parcours et de la réussite des apprenants.

